

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://brother.nt-rt.ru> || brn@nt-rt.ru

Промышленная швейная машина закрепочная Brother KE-430FX II-05



Автоматическая закрепочная машина челночного стежка с прямым приводом для средних и тяжелых материалов. Машина предназначена для выполнения различных видов закрепок, в области шитья 40x30 мм.. Они могут выполняться, как вдоль оси платформы, так и поперёк её. Перемещение прижимной лапки с изделием по осям X и Y производится посредством двух шаговых двигателей по программе. Подъём лапки осуществляется также шаговым двигателем, величина её подъёма может регулироваться в зависимости от толщины обрабатываемого пакета. Прижимная лапка выполнена из двух половинок. Сервопривод встроен в голову (двигатель установлен на главном валу), что обеспечивает снижение энергопотребления до 35% , снижения уровня шума и вибрации. Панель настроек удобна и проста в управлении. Любой рисунок закрепки может быть добавлен в память с помощью внешнего программатора, подключённого к персональному компьютеру, используя программное обеспечение PS-300.

Технические характеристики:

- Кол-во игл - 1
- Кол-во нитей - 2
- Область шитья - 40x30 мм

- Длина стежка: 0,05 – 12,7 мм
 - Механизм подачи - X-Y шаговый двигатель.
 - Кол-во стежков - задаётся в соответствии со списком программ
 - Максимальное кол-во стежков - 5000 ст. в одной программе.
 - Сохранение данных - встроенная карта памяти, добавление данных с внешнего носителя.
 - Кол-во циклических программ - 30 циклов по 50 программ в каждом.
 - Кол-во программ в памяти - 89
 - Размеры рисунка закрепки могут быть уменьшены или увеличены в пределах 20–200%.
 - Подъём прижимной лапки - автоматический.
 - Высота подъёма лапки - 17 мм.
 - Электронное натяжение нити.
 - Нитеотводчик.
 - Тип обрезки - автоматический.
 - Тип закрепки - автоматический.
 - Улавливатель нити (ОПЦИЯ)
 - Тип смазки - полусухая
 - Тип челнока - качающийся, качающийся челнок двойного объёма (ОПЦИЯ).
 - Встроенный сервопривод.
 - Максимальная скорость шитья до 3300 ст/мин
 - Напряжение - трёхфазного тока – 220, 380 В.
 - Напряжение питающей сети однофазного тока – 110, 220 В;
 - Потребляемая мощность – до 0,4 кВт.
 - Мощность серводвигателя в приводе машины – 0,55 кВт.
- Основные преимущества:
- Высокая производительность – скорость шитья 3300 стежка в минуту.
 - Устройство охлаждения иглы предотвращает избежать поломки иглы и обрыва нити, что повышает скорость шитья на 10%, тем самым обеспечивая высокую производительность и качество шитья.
 - Автоматизированная система контроля IoT позволяет оператору анализировать работу машины в цеху, следить за производительностью и сервисным состоянием машин.
 - Минимальная длина остатка нити. Устройство обрезки нити приводится в движение шаговым электродвигателем - обрезает нить короче, стабильнее и тише, чем механическая обрезка, т.е. дополнительная ручная обрезка нити не требуется.
 - Электронная регулировка натяжения нити для конкретного материала и настройка силы натяжения на каждом стежке.
 - Чистое шитье без маслянных пятен за счёт полусухой системы смазки. Масло подаётся только на челнок - это обеспечивает отсутствие маслянных пятен.
 - Интуитивно-понятный цветной ЖК-дисплей с сенсорной панелью. Возможность сохранения пользовательских настроек, создания последовательности программ, изменение скорости шитья и масштаб образца. Встроенный USB-порт.
 - Улучшенная система смазки. Сокращает затраты на обслуживание и увеличивает срок службы машины.
 - Низкий уровень шума и низкая вибрация сводятся к минимуму за счёт уменьшения импульсов при обрезки нити.

- Любой рисунок закрепки может быть добавлен в память с помощью внешнего программатора, подключённого к персональному компьютеру, используя программное обеспечение PS-300. Подъемник лапки PFL в комплект не входит, приобретается отдельно.

Характеристики

Автоматическая обрезка ниток	Да
Базовая единица	шт
Величина подъёма прижимной лапки	17
Вес брутто, кг	77
Вес нетто, кг	74
Длина стежка до	12.7
Длина стежка от	0.05
Закрепка	Автоматическая
Кол-во игл	1
Количество ниток	2
Комплектация	Машина в комплекте со столом и мотором
Мощность, Вт	550
Напряжение, В	220
Объем	0.1948
Подъем лапки	Автоматическая

Скорость шитья (стежки/мин)	3300
Стандартная емкость шпульки	Да
Тип материала	Средние и тяжёлые
Тип продвижения	Нижняя зубчатая рейка
Тип стежка	Челночный

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://brother.nt-rt.ru> || brn@nt-rt.ru